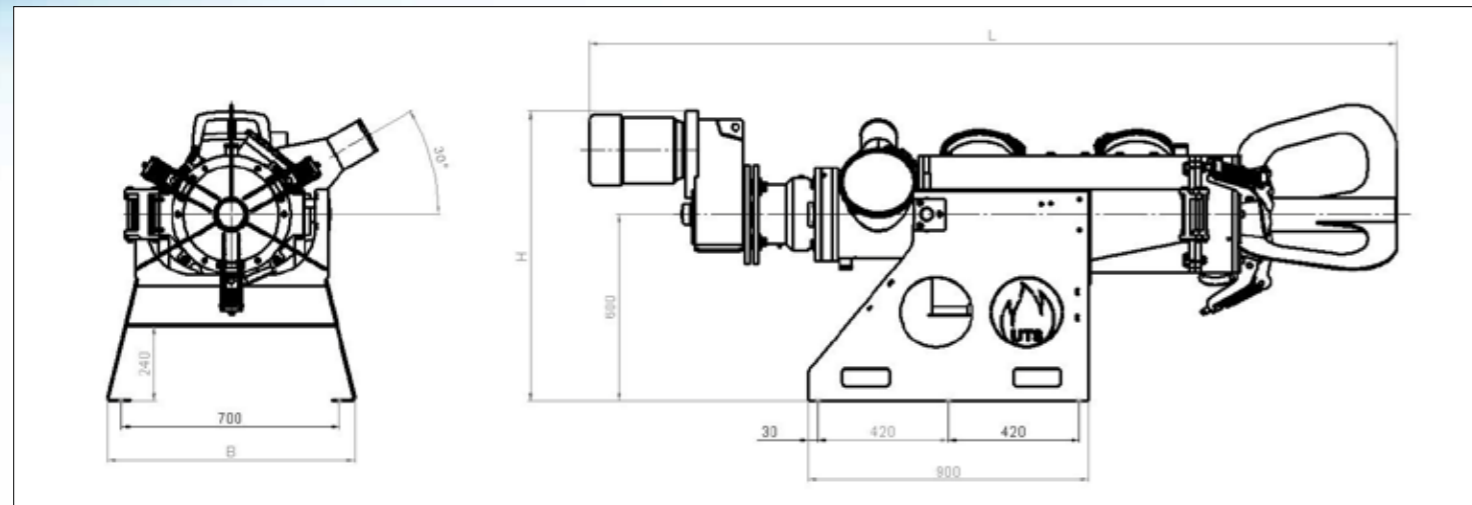




Modellpalette Filterschneckenpresse FSP

Typ	Siebkorblänge F-Sieb [mm]	Siebkorblänge P-Sieb [mm]	Antriebsleistung [kW]	Gewicht [kg]	Abmessungen L x B x H [mm]
FSP A-52/10	520	100	5,5	600	2331 x 794 x 931
FSP A-52/15	520	150	7,5	620	2381 x 794 x 931
FSP A-78/10	780	100	5,5	740	2591 x 794 x 931
FSP A-78/15	780	150	7,5	760	2641 x 794 x 931
FSP A-104/10	1040	100	11,0	900	2851 x 794 x 934
FSP A-104/15	1040	150	11,0	930	2901 x 794 x 934



Alle Teile, bis auf das Getriebe- und Motorgehäuse, sind aus hochwertigem Edelstahl gefertigt. Die Pressschnecken sind mit einer langlebigen und aufarbeitbaren Panzerung versehen. Die eingesetzten Spaltsiebkröbe sind mit verschiedenen Spaltweiten von 0,25 bis 1,00 mm erhältlich.

UTS Products GmbH

Oestinghausener Straße 12
D-59510 Lippetal

Tel.: +49 (0)2923 61094-0
Fax: +49 (0)2923 61094-100
www.uts-products.com

UTS Biogastechnik GmbH

Zepellinstraße 8
D-85399 Hallbergmoos

Tel.: +49 (0)811 99884-0
Fax: +49 (0)811 99884-450
www.uts-biogas.com

Fachhändler:

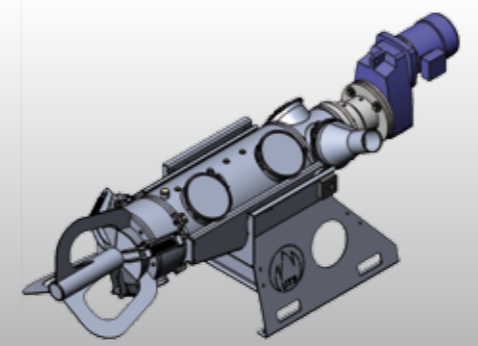
UTS Separator

Fest- Flüssigtrennung



Bauen Sie auf Know-How

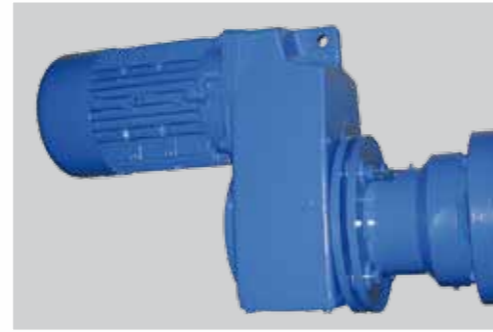
- Kompakte Filterschneckenpresse zum Separieren von strukturierten faserhaltigen Suspensionen und Schlämmen, wie z.B. Gülle, Gärresten, Schlempe, Schlachtabfällen, Rejekten, Abwasser.
- Großes Spektrum an Anwendungen in der Landwirtschaft und verschiedenen Industrien, wie z.B. fleischverarbeitende Industrie, Papier- und Zellstoffindustrie, Kunststoffrecycling, holzverarbeitende Industrie, lebensmittelverarbeitende Industrie.
- Der UTS Separator verarbeitet Eingangsmaterial mit TS-Gehalten von ca. 0,5 bis 15 % und erreicht in einem Schritt Trockengehalte von 25-35 %, je nach Anwendung teilweise sogar über 50%.
- Moderne Fertigungs- und Qualitätsprüfungsverfahren sichern höchste Präzision und Passgenauigkeit. Zudem sorgen die Verwendung von hochwertigen Materialien (komplett Edelstahl) und innovativen technischen Detaillösungen für eine hohe Zuverlässigkeit, einfachen Betrieb und Wartung sowie eine lange Lebensdauer.



Technische Besonderheiten

Antriebsadapter mit Gleitringdichtung und Sperrkammer

- Schnecke wird über den UTS Antriebsadapter an das Getriebe angebunden
- Hochwertiges und aufwendiges Lagerungs- und Dichtungssystem (inkl. Gleitringdichtung & Sperrkammer) sorgt für lange Lebensdauer und vermeidet Leckagen und Wasserschäden
- Flachgetriebemotoren (Integralversion) oder Flachgetriebe mit Kupplungsglocke und Motor lieferbar
- Getriebe mit IEC- oder NEMA-Motorflansch ermöglichen den Einsatz normgerechter Motoren beliebiger Hersteller



Klappbares Pressgehäuse mit Schnellverschluss

- Pressgehäuse mit Presssieb und Auswurfregler mit Feder-Klappen-Mechanismus kann per Schnellverschluss geöffnet und seitlich, über stabile Scharniere gehalten, weggeklappt werden
- Somit können Entwässerungssieb und Schnecke demontiert werden, ohne mühsam den Feststoffpfropfen zu entfernen
- Abschließende Pressklappen ermöglichen das Anfahren der Maschine ohne vorherigen Aufbau eines Hilfspfropfens



Revisionsöffnungen in Einlauf- und Siebgehäuse

- Seitliche Revisionsöffnung (DN 200) im Einlaufgehäuse erlaubt Zugriff auf Schneckenanbindung ohne vorherige Demontage der Zulaufleitung (Wartungs- und Reinigungszwecke)
- Revisionsöffnungen (DN 200) im Siebgehäuse erlauben Zugriff auf Siebaußenfläche (zu Beobachtungs- und Reinigungszwecken)
- Revisionsöffnungen mit Schnellspannverschlüssen
- Austauschbare Verschleißbleche im Einlaufgehäuse sorgen für einen absatzlosen Feststoffübergang ins Sieb
- Reißlanglöcher in den Blechen verhindern, dass Fasermaterial mit der Schnecke rotiert



Pressschnecke mit Hartpanzerung

- Alle Pressschnecken mit einer Flügelstärke von 10 mm über die gesamte Wendellänge
- Schnecke einlaufseitig über Antriebsadapter gelagert und zusätzlich im Seelenkonus des Auswurfreglers geführt
- Hochverschleißfeste Panzerung über die gesamte im Siebbereich verlaufende Flügelänge garantiert lange Lebensdauer, auch bei abrasiven Separationsmedien
- Höchste Fertigungsgenauigkeit sorgt für sehr enge Passung im Siebkorb und sauberes Abräumen der Siebinnenfläche
- Panzerung kann von UTS wieder aufgearbeitet werden

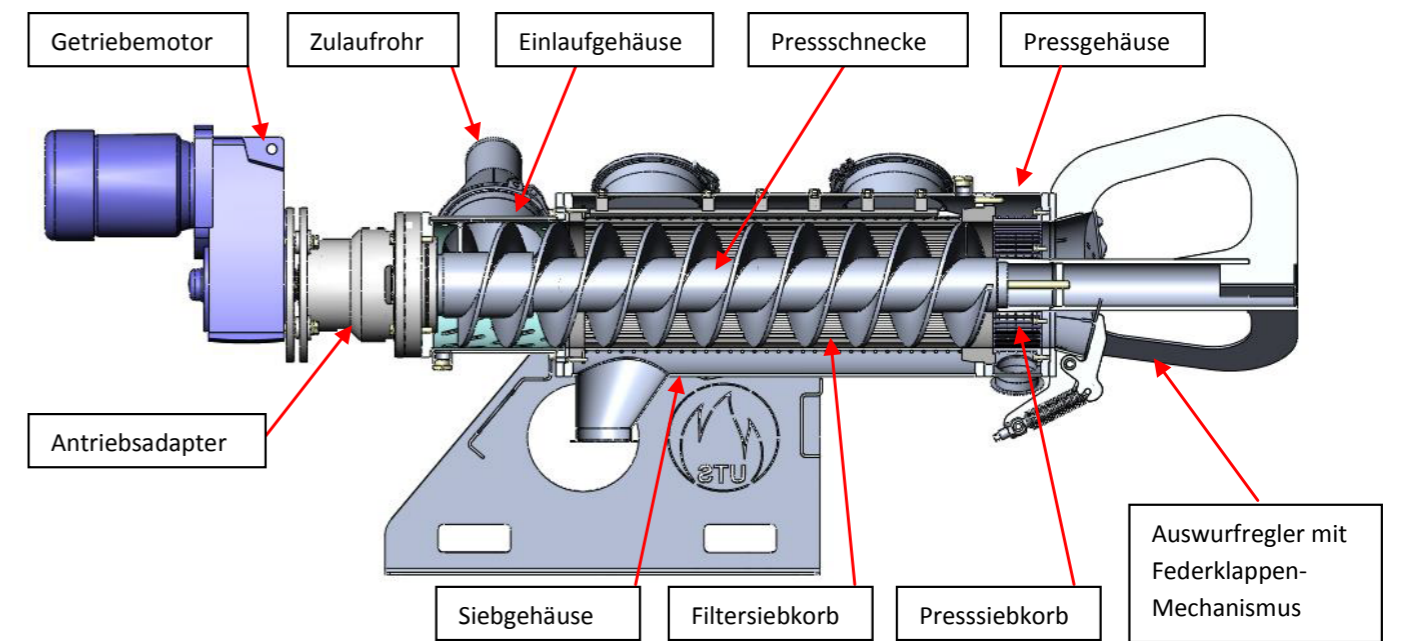


Kombination von Filter- und Presssiebkorb

- Radial beweglich eingesetzter Filtersiebkorb erlaubt aufgrund seiner großen offenen Fläche trotz kleiner Spaltweiten hohe hydraulische Durchsatzmengen
- Der hochstabile Presssiebkorb ist im Pressgehäuse fixiert und hält hohen Drücken stand
- Filter- und Presssiebkorb sind durch einen verschleißfesten Kunststofftring voneinander getrennt und arbeiten so nicht gegeneinander
- Schneckenflügel enden in diesem Zwischenring, so dass der Feststoffpfropfen sich im Presssiebkorb aufbaut, im Filtersiebkorb treten keine Pressdrücke auf
- Da Schneckenflügel nicht im Siebkorb enden, tritt an dieser Stelle kein übermäßiger Verschleiß (wie bei marktüblichen Separatoren) auf
- Auch im Presssiebkorb wird der Verschleiß minimiert, weil dort keine Schneckenflügel rotieren



Funktionsweise



- Zu separierendes Material wird über ein seitliches Zulaufrohr oder einen Zulauftrichter mit einer Pumpe oder im freien Zulauf in das Einlaufgehäuse der Filterschneckenpresse gefördert
- Eine rotierende zweigängige Schnecke fördert das Material in den Filtersiebkorb im Siebgehäuse, das Wasser dringt durch die Siebspalten und läuft durch Auslassrohr(e) ab
- Feststoffe werden durch das Sieb zurückgehalten und bilden auf der Siebinnenfläche eine Filterschicht, die permanent von den Schneckenflügeln abgeräumt und in Richtung Pressgehäuse transportiert wird, wodurch auch Partikel mit kleinerem Durchmesser als die Siebspaltweite abgeschieden werden
- Im Pressgehäuse der Maschine bildet sich am Ende der Schneckenflügel ein Feststoffpfropfen, der in einem druckbeständigen Presssiebkorb gegen einen mit Teller- oder Schraubenfedern vorgespannten Dreiklappen-Mechanismus ausgepresst wird (Schneckenflügel enden in einem Verschleißring zwischen Sieb- und Pressgehäuse)
- Der troppfreie Feststoff wird aus dem Auswurfregler ausgeworfen, der Pfropfen wird durch nachschiebenden Feststoff permanent erneuert

Anwendungsgebiete

- Landwirtschaft und Biogasanlagen: Separation von Rinder-, Schweine- und Geflügelgülle, Substrate und Gärrest aus Biogasanlagen; Reduktion des Güllevolumens um 10-30%
- Fleischverarbeitende Industrie: Magen- und Darminhalte, etc.
- Papier-, Zellstoff- und Holzverarbeitende Industrie: Pulp und Rejekte
- Lebensmittelindustrie: Gemüse- und Fruchtverarbeitung, Entwässerung von Schlempe/Treber
- Kunststoffrecycling: Separation von Abfällen sowie Ab- und Kreislaufwässern

