



## UTS BIOGASTECHNIK GMBH – NEWSLETTER – JUNI 2009

### 1. DR. THOMAS BUER ÜBERNIMMT DIE GESCHÄFTSLEITUNG DER UTS

Im Zuge der Erweiterung des Managementteams und des globalen Aufbaus der UTS wurde Herr Dr. Thomas Buer in die Geschäftsführung der UTS als Hauptgeschäftsführer für den Bereich Deutschland und Europa berufen. Herr Dr. Buer wird die Geschäftsführung zum 01. Juli 2009 in Hallbergmoos antreten.

Dr. Thomas Buer promovierte an der RWTH Aachen am Institut für Siedlungswasserwirtschaft bei Prof. Dohmann, bei dem er zunächst als wissenschaftlicher Mitarbeiter und später dann als Oberingenieur tätig war. Seit Anfang 2004 war er für das Unternehmen Zenon (gegründet von Herrn Dr. Andrew Benedek), dem weltweit führenden Membrantechnikunternehmen, sowohl in Kanada als auch in Europa tätig. Zwischen 2005 und 2007 hatte Herr Dr. Buer die Geschäftsführung der Zenon GmbH in Deutschland und Nordwesteuropa, bevor er globaler Leiter der Produktentwicklung UF / MBR für GE Water and Process Technology wurde.

„Ich freue mich sehr auf die neuen Herausforderungen. Dr. Andrew Benedek und das ganze Team der UTS haben in den letzten Monaten erfolgreich am wirtschaftlichen Aufschwung des Unternehmens gearbeitet. So konnte Herr Ludwig Dinkloh ein exzellentes und hochmotiviertes Vertriebsteam für den nationalen und internationalen Markt aufbauen, das inzwischen zahlreiche neue Biogasprojekte in Deutschland, Tschechien, Ungarn und Italien für UTS gewinnen konnte. Im Geschäftsbereich Produkte wurde unter der Leitung von Matthias Rabener erfolgreich ein neuer Pressschneckenseparator entwickelt,“ so Dr. Thomas Buer über sein neues Aufgabenfeld.

Aufgrund der Erweiterung der Geschäftsführung werden sich Dr. Andrew und Dr. Diana Benedek ab Juli wieder intensiver der globalen Expansion des Unternehmens konzentrieren.

### 2. SERVICE-HOTLINE => 0800 UTS BIOGAS

Seit dem 01.04.2009 ist sie offiziell freigeschaltet – die 24h Service-Hotline der UTS. Erste positive Kundenreaktionen ließen nicht lange auf sich warten und auch der Serviceleiter, Markus Perzlmaier (m.perzlmaier@uts-biogas.com), blickt positiv auf die ersten Wochen zurück: „Natürlich dauert es seine Zeit, bis sich dieser neue Service etabliert hat, aber mit der kostenlosen Hotline sind wir für unsere Kunden durchgängig erreichbar und bieten damit kontinuierliche Unterstützung für unsere Produkte und Anlagen!“

Unser Service – mit mehreren regionalen Stützpunkten in Deutschland – kann Sie

- bei technischen
- und biologischen Fragestellungen

kompetent beraten.





### 3. FINANZIERUNG VON BIOGASANLAGEN

Seit dem 01. Januar bietet UTS interessierten Landwirten Unterstützung bei der Finanzierung von Biogasanlagen an. So bietet UTS heute Lösungen und Hilfen von der kompletten Projektfinanzierung bis zu Zwischenlösungen. Verantwortlich für diesen Bereich ist Herr Stefan Sziwek (s.sziwek@uts-biogas.com).

### 4. EINWEIHUNG DER BIOGASANLAGE IRACI, ITALIEN

Am Donnerstag, den 21.05.2009 fand die Einweihung der Biogasanlage Iraci in Bevagna, Italien statt.

Die von UTS errichtete 1 MW Anlage wird täglich mit 19 t Grassilage, 18 t Hirse und 18 t GPS gefüttert und produziert so täglich etwa 24 MWh elektrische und etwa 27 MWh thermische Energie. Die Biogasanlage des Betreibers Agricola Iraci Borgia s.s. kann so rund 2.400 Haushalte mit Energie versorgen.



### 5. SEPARATOR

Mit dem neu entwickelten Pressschneckenseparator hat UTS eine Maschine im Programm, die nicht nur für die Anwendung in Biogasanlagen zur Separation von Gärresten, sondern auch in landwirtschaftlichen und industriellen Anwendungen hervorragend geeignet ist, wenn es darum geht, Feststoffe von Flüssigkeiten zu trennen.

Anwendungsbereiche sind z.B. Gülleseparation (Schweine, Rinder, Hühner, Kaninchen etc.), Papier- und Pulpentwässerung, Kunststoffrecycling, Fleischverarbeitung, Schlachthöfe, Tierkörperbeseitigung, Lebensmittelreste und viele andere.

Der UTS Separator zeichnet sich durch Langlebigkeit, Zuverlässigkeit, Flexibilität und einfache Wartung aus. Hierfür stehen verschleißgeschützte wiederaufarbeitbare Schnecken, hochwertige Edelstähle und Hartmetallgleitringdichtung mit langer Lebensdauer ebenso zur Verfügung wie wahlweise Getriebe verschiedener Hersteller und Flanschanschlussnormen der Antriebsmotoren





(IEC oder Nema) und Siebkörbe verschiedener Spaltweiten und Bauarten (Standard oder besonders hoch beanspruchbar).

Um eine einfache Wartung zu gewährleisten ist unser Separator mit einer Wartungsöffnung und einem abklappbaren Presskopf ausgestattet.



#### Technische Daten:

- Verarbeitung von Material mit geringen TS-Gehalten von 1-2 % sowie auch Material mit hohem TS-Gehalt bis zu 16%
- Elektrische Antriebe zwischen 4 und 11 kW
- Durchsatzleistungen von 5 bis 100 m<sup>3</sup>/h.
- Produkt: faserförmiges Material mit einem TS-Gehalt von 25-35 %.

Weitere Informationen zu diesem neuen Produkt können Sie über unsere Website [www.uts-biogas.com](http://www.uts-biogas.com) unter der Rubrik „Produkte“ einholen.